



TINACOS Y CISTERNAS

Somos especialistas en la venta de señalamiento vial de última generación, contamos con la capacidad de suministro más grande de toda latinoamérica

TINACOS Y CISTERNAS

CÓDIGO

DESCRIPCIÓN

MEDIDAS

VRO0001.001

TINACO VERTICAL NEGRO DE 450 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Capa exterior negra para mayor durabilidad y protección UV

Capa interior azul claro que permite ver la claridad del agua

Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Incluye kit básico

Alto: 102 cm
Diámetro: 81 cm



VRO0003.001

TINACO VERTICAL NEGRO DE 750 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Capa exterior negra para mayor durabilidad y protección UV

Capa interior azul claro que permite ver la claridad del agua

Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Incluye kit básico

Alto: 118 cm
Diámetro: 99 cm



VRO0005.001

TINACO VERTICAL NEGRO DE 2500 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Capa exterior negra para mayor durabilidad y protección UV

Capa interior azul claro que permite ver la claridad del agua

Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Incluye kit básico

Alto: 163 cm
Diámetro: 152 cm



VRO0006.001

TINACO VERTICAL NEGRO DE 5000 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Capa exterior negra para mayor durabilidad y protección UV

Capa interior azul claro que permite ver la claridad del agua

Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Incluye kit básico

Alto: 220 cm
Diámetro: 185 cm



CÓDIGO

VRO0007.001

DESCRIPCIÓN

TINACO VERTICAL NEGRO DE 1100 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Capa exterior beige para mayor durabilidad y protección UV
Capa interior azul claro que permite ver la claridad del agua
Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Incluye kit básico

MEDIDAS

Alto: 132 cm
Diámetro: 112 cm



VRO0009.001

TINACO HORIZONTAL NEGRO DE 700 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Capa exterior negra para mayor durabilidad y protección UV.
Capa interior azul claro para ver la claridad del agua.
Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Refuerzos en la base y diseño compacto para instalación en espacios reducidos. **Fácil de lavar**

Incluye kit básico

Ancho: 87 cm
Largo: 136 cm
Alto: 93 cm



VRO0010.001

TINACO HORIZONTAL NEGRO DE 1000 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Capa exterior negra para mayor durabilidad y protección UV.
Capa interior azul claro para ver la claridad del agua.
Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Refuerzos en la base y diseño compacto para instalación en espacios reducidos. **Fácil de lavar**

Incluye kit básico

Ancho: 103 cm
Largo: 138 cm
Alto: 112 cm



VRO0011.001

CISTERNA VERTICAL AZUL DE 1100 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Moldeado sin costuras para mayor resistencia.
Exterior azul claro y interior liso para evitar la adherencia de suciedad.

Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Incluye kit básico

Alto: 132 cm
Diámetro: 112 cm



CÓDIGO

VRO0012.001

DESCRIPCIÓN

CISTERNA VERTICAL AZUL DE 2500 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Moldeada sin costuras para mayor resistencia
Exterior azul claro y interior liso que previene la
acumulación de suciedad
Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Incluye kit básico

MEDIDAS

Alto: 163 cm
Diámetro: 152 cm



VRO0013.001

CISTERNA VERTICAL AZUL DE 5000 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Moldeada sin costuras para mayor resistencia
Exterior azul claro y interior liso que previene la
acumulación de suciedad
Tapa con 4 manijas (19 1/4") y salida superior de 1 1/2"

Incluye kit básico

Alto: 220 cm
Diámetro: 185 cm



VRO0014.001

TANQUE VERTICAL COMERCIAL DE 450 L.

Material: polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Moldeado sin costuras para mayor resistencia
Exterior blanco e interior liso para evitar la suciedad
**Tapa rotomoldeada de rosca (54 cm)
y salida superior de 1 1/2"**

Grado alimenticio, ideal para purificadores,
preservando el olor, sabor y color del producto
almacenado

Incluye kit básico

Alto: 102 cm
Diámetro: 81 cm



VRO0016.001

TANQUE VERTICAL COMERCIAL DE 750 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Moldeado en una sola pieza sin costuras
Exterior blanco e interior liso que evita la
acumulación de suciedad
Tapa de rosca (54 cm) y salida superior de 1 1/2"

Grado alimenticio, ideal para la industria, respetando
el olor, sabor y color de los productos almacenados
Perfecto para purificadores

Incluye kit básico

Alto: 118 cm
Diámetro: 99 cm



CÓDIGO

VRO0017.001

DESCRIPCIÓN

TANQUE VERTICAL COMERCIAL DE 1100 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Moldeado en una sola pieza sin costuras
Exterior blanco e interior liso que evita la
acumulación de suciedad

Tapa de rosca (54 cm) y salida superior de 1 1/2"
Grado alimenticio, ideal para la industria, respetando
el olor, sabor y color de los productos almacenados
Perfecto para purificadores

Incluye kit básico

MEDIDAS

Alto: 132 cm
Diámetro: 112 cm



VRO0018.001

TANQUE VERTICAL COMERCIAL DE 2500 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Moldeado en una sola pieza sin costuras
Exterior blanco e interior liso que evita la
acumulación de suciedad

Tapa de rosca (54 cm) y salida superior de 1 1/2"
Grado alimenticio, ideal para la industria, respetando
el olor, sabor y color de los productos almacenados
Perfecto para purificadores

Incluye kit básico

Alto: 163 cm
Diámetro: 152 cm



VRO0019.001

TANQUE VERTICAL COMERCIAL DE 5000 L.

Material: Polietileno 100% virgen aprobado por la FDA
Moldeado en una sola pieza sin costuras
Exterior blanco e interior liso que evita la
acumulación de suciedad

Tapa de rosca (54 cm) y salida superior de 1 1/2"
Grado alimenticio, ideal para la industria, respetando
el olor, sabor y color de los productos almacenados
Perfecto para purificadores

Incluye kit básico

Alto: 220 cm
Diámetro: 185 cm



CÓDIGO

VDP0001.001

DESCRIPCIÓN

TINACO 1100 LITROS NATURAL ALIMENTICIO INTERIORES SLIM

Tinaco resistente con diseño reforzado: cinturones en el cuerpo, venas en el fondo y hombros a 45° para mayor durabilidad y fácil instalación
Espesor de 0.5 mm, ideal para instalación a nivel de piso

Recubrimiento interior que protege contra bacterias, algas y microorganismos.
Incluye brida de 1 ½" y tapa hermética
Tapara-Click que evita la contaminación

Accesorios de plástico ABS de alta calidad y cajas para descarga a 45° que facilitan la conexión en serie

Garantía de 10 años por defectos de fabricación. Elaborado con técnica de rotomoldeo en una sola pieza, cumple con la norma NMX-C-374-ONNCECNCP-2012

Color: Natural

MEDIDAS

Alto: 185 cm
Diámetro: 86 cm



VDP0002.001

TINACO 1250 LITROS NATURAL ALIMENTICIO INTERIORES SLIM

Tinaco resistente con diseño reforzado: cinturones en el cuerpo, venas en el fondo y hombros a 45° para mayor durabilidad y fácil instalación
Espesor de 0.5 mm, ideal para instalación a nivel de piso

Recubrimiento interior que protege contra bacterias, algas y microorganismos.
Incluye brida de 1 ½" y tapa hermética
Tapara-Click que evita la contaminación

Accesorios de plástico ABS de alta calidad y cajas para descarga a 45° que facilitan la conexión en serie

Garantía de 10 años por defectos de fabricación. Elaborado con técnica de rotomoldeo en una sola pieza, cumple con la norma NMX-C-374-ONNCECNCP-2012

Color: Natural

Alto: 225cm
Diámetro: 86 cm



CÓDIGO

VDP0003.001

DESCRIPCIÓN

TINACO 1100 LITROS ARENA ALIMENTICIO INTERIORES SLIM

Tinaco resistente con diseño reforzado: cinturones en el cuerpo, venas en el fondo y hombros a 45° para mayor durabilidad y fácil instalación. Espesor de 0.5 mm, ideal para instalación a nivel de piso.

Recubrimiento interior que protege contra bacterias, algas y microorganismos. Incluye brida de 1 ½" y tapa hermética Tapara-Click que evita la contaminación.

Accesorios de plástico ABS de alta calidad y cajas para descarga a 45° que facilitan la conexión en serie.

Garantía de 10 años por defectos de fabricación. Elaborado con técnica de rotomoldeo en una sola pieza, cumple con la norma NMX-C-374-ONNCECNCP-2012.

Color: Arena

MEDIDAS

Alto: 185 cm
Diámetro: 86 cm



VDP0004.001

TINACO 1250 LITROS ARENA ALIMENTICIO INTERIORES SLIM

Tinaco resistente con diseño reforzado: cinturones en el cuerpo, venas en el fondo y hombros a 45° para mayor durabilidad y fácil instalación. Espesor de 0.5 mm, ideal para instalación a nivel de piso.

Recubrimiento interior que protege contra bacterias, algas y microorganismos. Incluye brida de 1 ½" y tapa hermética Tapara-Click que evita la contaminación.

Accesorios de plástico ABS de alta calidad y cajas para descarga a 45° que facilitan la conexión en serie.

Garantía de 10 años por defectos de fabricación. Elaborado con técnica de rotomoldeo en una sola pieza, cumple con la norma NMX-C-374-ONNCECNCP-2012.

Color: Arena

Alto: 220 cm
Diámetro: 86 cm



CÓDIGO

VDP0007.001

DESCRIPCIÓN

TINACO 1100 LITROS NEGRO ALIMENTICIO INTERIORES SLIM

Tinaco resistente con recubrimiento exterior UV que evita la radiación ultravioleta y la proliferación de microorganismos.

Diseño reforzado con cinturones en el cuerpo, venas en el fondo y hombros a 45° para rigidez y fácil instalación.

Espesor de 5 mm, ideal para instalación a nivel de piso, con base y paredes exclusivas que mantienen el agua fresca gracias al aislamiento térmico.

Incluye brida de 1 ½" y tapa hermética Tapara-Click que previene contaminación por insectos o polvo.
Accesorios de plástico ABS de alta calidad y cajas para descarga a 45° para conexiones en serie

10 años contra defectos de fabricación.
Fabricado en una sola pieza mediante rotomoldeo con polietileno de mediana densidad, garantizando durabilidad y firmeza.

Color: Negro

MEDIDAS

Alto: 185 cm
Diámetro: 86 cm



VDP0008.001

TINACO 1250 LITROS NEGRO ALIMENTICIO INTERIORES SLIM

Tinaco resistente con recubrimiento exterior UV que evita la radiación ultravioleta y la proliferación de microorganismos.

Recubrimiento interior que protege contra bacterias, algas y microorganismos.
Incluye brida de 1 ½" y tapa hermética Tapara-Click que evita la contaminación

Accesorios de plástico ABS de alta calidad y cajas para descarga a 45° que facilitan la conexión en serie

Garantía de 10 años por defectos de fabricación.
Elaborado con técnica de rotomoldeo en una sola pieza, cumple con la norma NMX-C-374-ONNCECNCP-2012

Color: Negro

Alto: 220 cm
Diámetro: 86 cm



CÓDIGO

VDP0005.001

DESCRIPCIÓN

TINACO 1100 LITROS GRIS ALIMENTICIO INTERIORES SLIM

Tinaco resistente con recubrimiento exterior UV que evita la radiación ultravioleta y la proliferación de microorganismos.

Diseño reforzado con cinturones en el cuerpo, venas en el fondo y hombros a 45° para rigidez y fácil instalación.

Espesor de 5 mm, ideal para instalación a nivel de piso, con base y paredes exclusivas que mantienen el agua fresca gracias al aislamiento térmico.

Incluye brida de 1 ½" y tapa hermética Tapara-Click que previene contaminación por insectos o polvo.
Accesorios de plástico ABS de alta calidad y cajas para descarga a 45° para conexiones en serie

10 años contra defectos de fabricación.
Fabricado en una sola pieza mediante rotomoldeo con polietileno de mediana densidad, garantizando durabilidad y firmeza.

Color: Gris

MEDIDAS

Alto: 185 cm
Diámetro: 86 cm



VDP0006.001

TINACO 1250 LITROS GRIS ALIMENTICIO INTERIORES SLIM

Tinaco resistente con recubrimiento exterior UV que evita la radiación ultravioleta y la proliferación de microorganismos.

Recubrimiento interior que protege contra bacterias, algas y microorganismos.
Incluye brida de 1 ½" y tapa hermética Tapara-Click que evita la contaminación

Accesorios de plástico ABS de alta calidad y cajas para descarga a 45° que facilitan la conexión en serie

Garantía de 10 años por defectos de fabricación.
Elaborado con técnica de rotomoldeo en una sola pieza, cumple con la norma NMX-C-374-ONNCECNCP-2012

Color: Gris

Alto: 220 cm
Diámetro: 86 cm



Descubre la solución perfecta para el almacenamiento de agua con los tinacos y cisternas de **10 SUMINISTROS**. Diseñados para ofrecer máxima durabilidad y resistencia, nuestros productos garantizan un rendimiento excepcional en cualquier entorno. Ya sea para uso doméstico, agrícola o industrial, asegúrate de contar con la opción más confiable y segura en el mercado.

¡Haz de tu inversión una protección duradera con la calidad de **10 SUMINISTROS!**

Capa interior **azul claro que permite ver la claridad del agua**

Ideales para almacenar agua de forma **segura, resistente y duradera**



ROTOMEX
TRICAPA

CAPACIDAD
450 L

CAPACIDAD
1100 LT

Tapa de 4 manijas

CAPACIDAD
2500 L.



CAPACIDAD
700 L

Capa exterior **de color negro que aumenta la durabilidad del tinaco**

Protección **contra rayos UV**



TINACOS Y CISTERNAS

 (55) 8854-9988

 ventas@10suministros.com

Calz. Ignacio Zaragoza 2108, Juan Escutia, Iztapalapa CP 09100